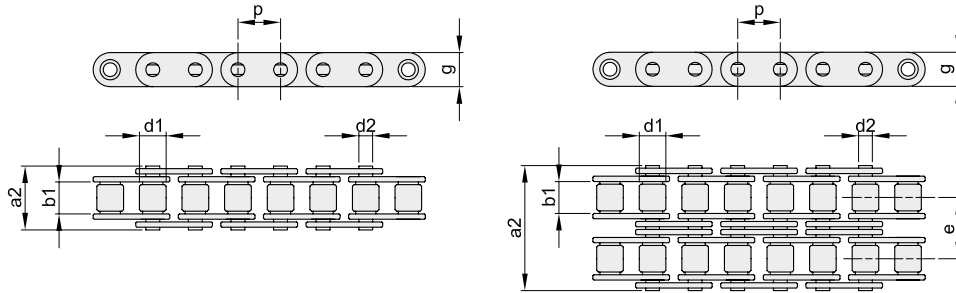




ROLLENKETTEN DIN 8187 MIT GERADEN LASCHEN



Die Ketten sind produziert nach DIN ISO 9001 – ISO 14001 und API 7F zertifizierter Firma

Ketten vorgereckt
5 Meter VPE



EINFACH

ISO	Artikelnr.	p		b ₁ mm min.	d ₂ mm	d ₁ mm max.	a ₂ mm max.	g mm max.	Bruchkraft		q kg/m ≈
		mm	inch						Minimum KN	Durchschnitt KN	
08B-1	601112000	12,7	1/2"	7,75	4,45	8,51	17,0	11,8	18,0	21,1	0,75
10B-1	601115000	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	19,6	14,7	22,4	27,4	0,98
12B-1	601119000	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	22,7	16,1	29,0	32,3	1,24
16B-1	601125000	25,4	1"	17,02	8,28	15,88	36,1	20,6	60,0	70,6	3,30
20B-1	601131000	31,75	1" 1/4	19,56	10,19	19,05	43,2	26,4	95,0	109,8	3,91

ZWEIFACH

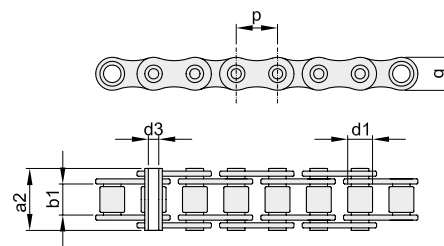
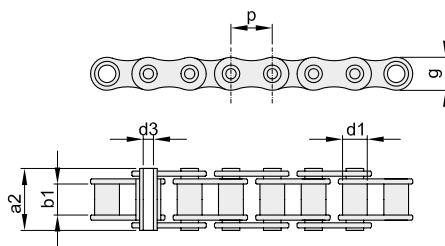
ISO	Artikelnr.	p		b ₁ mm min.	d ₂ mm	d ₁ mm max.	a ₂ mm max.	g mm max.	e mm	Bruchkraft		q kg/m ≈
		mm	inch							Minimum KN	Durchschnitt KN	
10B-2	601115200	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	36,2	14,7	16,59	44,5	57,3	1,97
12B-2	601119200	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	42,2	16,1	19,46	57,8	65,7	2,27
16B-2	601125200	25,4	1"	17,02	8,28	15,88	68,0	20,6	31,88	113,7	137,5	5,78
20B-2	601131200	31,75	1" 1/4	19,56	10,19	19,05	79,7	26,4	35,45	170,0	210,0	7,72



ROLLENKETTEN DIN 8187 MIT HOHLBOLZEN



TYP A – Sinterbuchse



TYP B – Rollen

Die Ketten sind produziert nach DIN ISO 9001 – ISO 14001 und API 7F zertifizierter Firma

Ketten vorgereckt
5 Meter VPE



ISO	Artikelnr.	p		b ₁ mm min.	d ₃ mm	d ₁ mm max.	a ₂ mm max.	g mm max.	Bruchkraft		q kg/m ≈	Typ
		mm	inch						Minimum KN	Durchschnitt KN		
08B-1	601512000	12,7	1/2"	7,75	4,50	8,51	17,0	11,6	9,3	12,8	0,58	A
10B-1	601515000	15,875	5/8"	9,65	5,18	10,16	19,6	14,7	12,7	16,4	0,73	A
12B-1	601519000	19,05	3/4"	11,68	5,85	12,07	22,7	15,9	12,7	17,5	1,10	A
08B-1	601612000	12,7	1/2"	7,75	4,50	8,51	17,0	11,6	10,8	17,4	0,58	B
10B-1	601615000	15,875	5/8"	9,65	5,18	10,16	19,6	14,5	14,7	19,7	0,77	B
12B-1	601619000	19,05	3/4"	11,68	5,85	12,07	22,7	15,9	16,7	23,3	0,98	B
16B-1	601625000	25,4	1"	17,02	8,33	15,88	36,1	20,5	32,7	41,0	2,21	B